

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



### КЛАПАН ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ, ПРЯМОТОЧНЫЙ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Модель: **VT.052**

ПС - 47541

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Клапан применяется для настройки, балансировки, плавного регулирования и перекрытия потока на трубопроводах жидких сред и сжатого воздуха с температурой до 130°C и давлением до 1,6 МПа.

1.2. Клапан может использоваться на сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана.

1.3. Направление потока рабочей среды (под золотник) указано стрелкой на корпусе клапана.

1.4. Невыдвижной шпindel позволяет монтировать клапан в стесненном монтажном пространстве, а также увеличивает срок службы изделия, т.к. отсутствует возвратно-поступательное движение шпинделя.

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А» по ГОСТ 9544-2015
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средний полный ресурс	циклы	15000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	8000
5	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
6	Максимальная температура рабочей среды	°C	130
7	Количество оборотов шпинделя от полного открытия до полного закрытия	оборот	9
8	Направление потока среды		под золотник
9	Максимальная температура среды, окружающей изделие	°C	65
10	Максимальная относительная	%	60

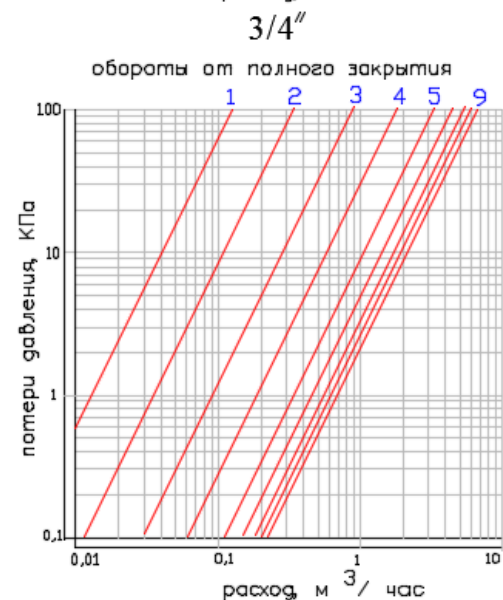
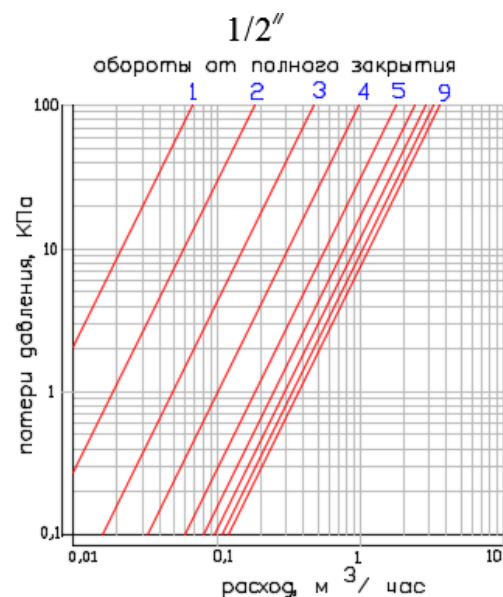
## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	влажность среды, окружающей изделие		
11	Конструктивное выполнение шпинделя		невыдвижной
12	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
13	Диапазон номинальных диаметров, DN	мм	15; 20; 25
14	Предельный момент затяжки при монтаже, для размера:		
14.1	-1/2"	Н·м	30
14.2	-3/4"	Н·м	40
14.3	-1"	Н·м	50
15	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия, для размера:		
15.1	-1/2"	Н·м	85
15.2	-3/4"	Н·м	133
15.3	-1"	Н·м	210
16	Пропускная способность $Kvs$ (полное открытие) для размера:		
16.1	-1/2"	м <sup>3</sup> /час	3,33
16.2	-3/4"	м <sup>3</sup> /час	6,45
16.3	-1"	м <sup>3</sup> /час	10,42
17	Коэффициент местного сопротивления (полное открытие) для диаметра:		
17.1.	-1/2"		7,33
17.2.	-3/4"		6,14
17.3.	-1"		5,75

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

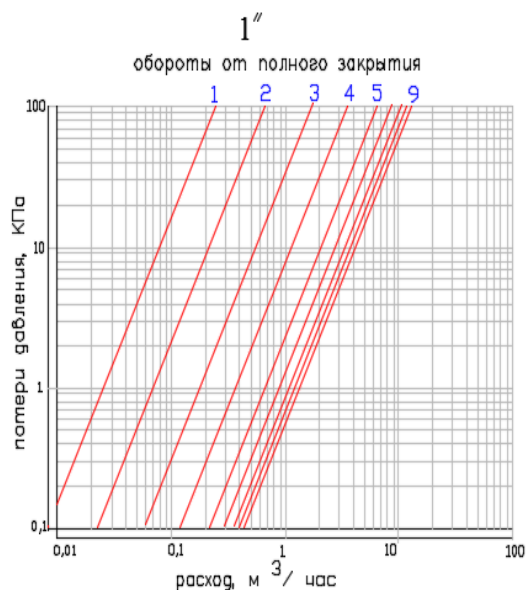
## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.Графики гидравлических характеристик

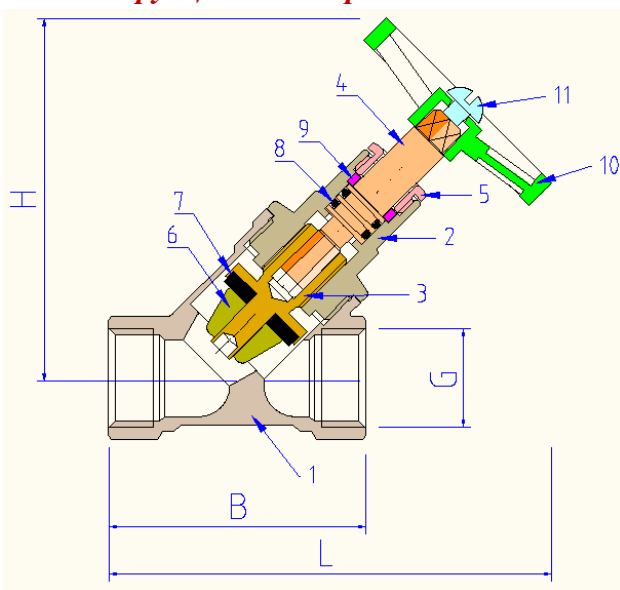


Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



### 4. Конструкция и материалы



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Корпус клапана 1 выполнен из горячепрессованной латуни CW617N с покрытием из слоя никеля. Латунная пробка 2 (CW617N) соединена с корпусом на резьбе с уплотнением анаэробным герметиком. Золотниковый ползун 3 (CW614N) соединен червячной передачей с пробкой, поэтому при вращении шпинделя 4 (CW614N), совершает поступательное движение вдоль оси шпинделя, обеспечивая взаимодействие золотника с седлом. Шпиндель имеет тройное сальниковое уплотнение: два сальниковых кольца 8 (EPDM) и сальниковая прокладка 9 (PTFE), которая прижимается латунной сальниковой гайкой 5 (CW614N). Нейлоновый маховик 10 (РА-6) крепится к шпинделю винтом 11. На втулке ползуна закреплен обтекатель 6 (CW614N), прижимающий золотниковую прокладку 7 (EPDM).

### 5. Габаритные размеры и вес

<i>G</i>	<i>B, мм</i>	<i>L, мм</i>	<i>H, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2"	55	95	77	214
3/4"	70	112	82	418
1"	95	133	86	650

### 6. Указания по монтажу

- 6.1. Клапан может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 6.2. Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- 6.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

6.5. При монтаже клапана запрещается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице технических характеристик.

6.6. После завершения монтажа система должна быть испытана гидростатическим давлением, равным 1,5 расчетного рабочего давления, но не менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с методикой, изложенной в СП73.13330.2016.

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

7.1. Изделие должно эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатировать клапан на трубопроводах, транспортирующие жидкие углеводороды.

7.3. При появлении протечки по шпинделю, необходимо подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.

7.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана.

7.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

### **8. Условия хранения и транспортировки**

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

### **9. Утилизация**

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **10. Гарантийные обязательства**

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;